

MICR



infos

Septembre 2019 N°9



Microtôlerie Dallard, de petites pièces, un grand savoir...

Vie de l'entreprise

Les vacances sont derrière nous ! Nous avons l'impression d'avoir écrit cette phrase il n'y a pas si longtemps que ça !

Nous sommes déjà au 9^{ème} Micro-info, nous espérons que vous le lisez avec plaisir, car un petit concours sera organisé au 10^{ème} et les réponses se trouveront dans les précédents numéros. Avec comme prix, un week-end à gagner dans un hôtel-restaurant de notre belle région pour 2 personnes, par tirage au sort des bulletins avec les bonnes réponses. (Une nuit, un petit déjeuner et un repas pour 2 personnes).

Pour l'heure, nous allons parler des tolérances, avec Maxime Demonmerot Directeur Technique et Jean-Claude le Chef d'Atelier.

Des hommes, des femmes, des compétences

La tôlerie fait partie intégrante du savoir-faire de MTD, avec des tolérances plus ou moins élargies suivant la spécification de la pièce, de la méthode utilisée et du mode de fabrication.

→ Pour la découpe laser, la tolérance habituelle ± 0.05 mm, voir moins 0.03 pour les fines épaisseurs, obligeant à développer la pièce avec la meilleure précision possible.

→ La partie soudure est très délicate due aux contraintes thermiques et mécaniques sur les parties à souder avec une tolérance approchant ± 0.3 sur des pièces couramment fabriquées en entreprise sur soudure traditionnelle (TIG, Brasure). Une tolérance ± 0.05 sur soudure laser sur fine épaisseur de 0.1 mm à 0.4 mm. Sur les épaisseurs plus fortes (maxi 20/10) la tolérance est de ± 0.1

→ Le pliage des fines épaisseurs jusqu'à 0.6 mm permet d'atteindre un écart de tolérance jusqu'à ± 0.05 mm. Les épaisseurs, plus importantes, nécessitent une tolérance de ± 0.1 par pli.

L'ensemble de ces tolérances correspondent à des pièces de tôlerie qui sont le cœur de notre savoir-faire. Il est important d'en tenir compte lors de la conception des pièces qui ne sont alors pas compatibles avec des tolérances mécaniques beaucoup plus serrées.

MAXIME & JEAN-CLAUDE



FINITION
PEINTURE
MONTAGE
DÉCOUPE LASER
SOUDURE
ÉBAVURAGE
TÔLERIE
CONTRÔLE

Ils nous font confiance

ACTRONIKA

Pierre Comot, Directeur des opérations

« Une startup comme Actronika recherche, chez ses sous-traitants, un grand professionnalisme et une qualité à toute épreuve. En effet, la moindre erreur ou retard pouvant impacter la relation client, et pour une startup la confiance est primordiale. Dès le début de notre relation, la Micro-tôlerie Dallard a su prouver qu'elle réunissait toutes ces qualités, professionnelles et humaines. Tous les prototypes que nous avons fait fabriquer étaient d'une grande complexité et utilisaient différentes techniques d'assemblage.

A chaque fois nous avons été livrés dans les temps et avec un haut niveau de qualité. Malgré la difficulté de réaliser un assemblage d'aimants permanent en néodyme et de petits ressorts métalliques, le tout dans une hauteur de boîtier de moins de 3 mm, le résultat final a été à la hauteur de nos exigences. La Micro-tôlerie Dallard se positionne aujourd'hui comme un acteur important de notre succès. »

actronika

DO IT, SENSE IT

Brèves de micro...

> RETROUVEZ-NOUS AU SALON DU SIANE À TOULOUSE

DU 22 AU 24 OCTOBRE 2019.

MICRO TÔLERIE DALLARD - Tél. : 04 75 63 06 08